



高温型油式模温机

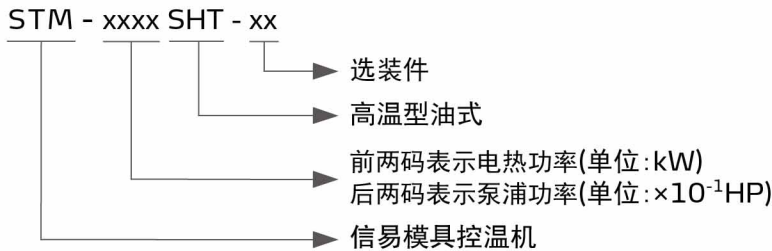
STM-1815SHT



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

STM-SHT Series

■ 编码原则



■ 本机特点

- 最高使用温度可达350°C, 控温精度可达 $\pm 0.5^\circ\text{C}$
- 控制器采用3.2"LCD, 显示直观, 操作简单
- 有一周定时开关机功能, 支持中/英文切换及 $^\circ\text{C}/^\circ\text{F}$ 转换
- 采用全数字PI.D分段式控温系统, SSR固态继电器加热输出
- 使用磁力驱动泵浦, 其内部采用不锈钢制造, 高压防爆且不易泄漏
- 配置电源逆向保护、泵浦过载保护、超温保护、低液位保护等多项安全措施, 当发生故障时, 本机可自动侦测到异常并报警提示
- 电热管均采用不锈钢制造
- 配置RS485通讯接口, 可与主机通讯实现集中监控
- 标配蜂鸣器



控制面板

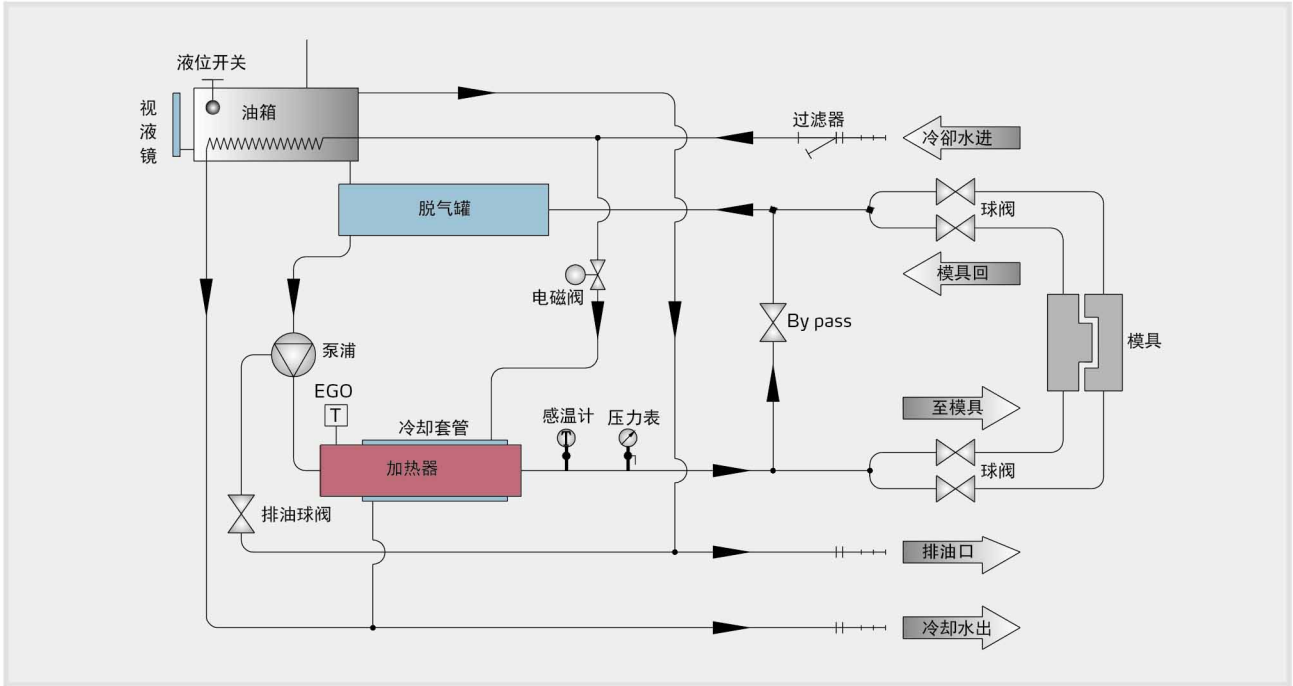
■ 选装件

- 可选装回油温度显示, 机型后加注"TS"
- 可选装磁力过滤器, 延长磁力泵寿命, 机型后加注"MF"

■ 应用范围

主要应用于模具的加热与恒温。此外,尚可适用于其它有需求的领域。该系列机型主要以油为媒介,可避免模具内部通路生锈等问题,另外由于油的比热较小,故其加热速率较优于水式机型,因而当模温需求较高且要求模具有较好的保养效果时,可采用油式模温机。该系列机型有丰富的选装件及配件满足不同的生产需求。

工作原理



规格表

机 型	最高温度	电热 (kW)	泵浦功率 (kW)	泵浦最大流量 (L/min)	泵浦最大压力 (bar)	加热桶数量	容量 (L)		冷却方式	进/出口尺寸 欧规PT内牙 (inch)	外形尺寸 (mm) (H × W × D)	净重 (kg)
							主油箱	副油箱				
STM-1207SHT	350°C	12	0.55	25.5	4.8	1	6	7	间接	3/4 / 3/4	710×390×1020	90
STM-1815SHT	350°C	18	1	50	5.8	2	9	12	间接	1 / 1	940×430×1050	184

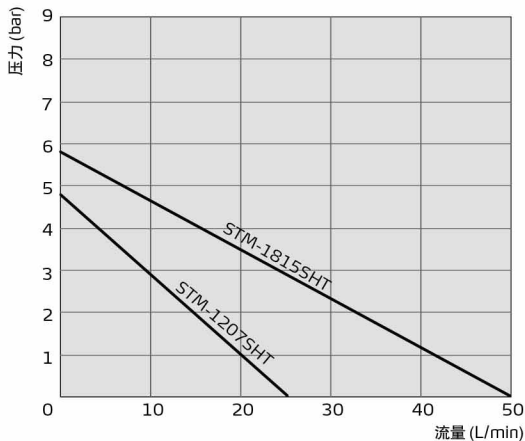
注: 1) 为确保加热温度的稳定性, 冷却水压力不得低于2bar, 但亦不得高于5bar

产品规格若有变更, 恕不另行通知。

2) 泵浦参数测试条件: 50Hz电源, 20°C纯净水(最大流量和最大压力允许±10%的偏差)

3) 电压规格为: 3Φ, 400VAC, 50Hz

泵浦曲线图



模温机选型参考公式

$$\text{电热(kW)} = \text{模具重量(kg)} \times \text{模具比热(kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{模环温差}(\text{}^\circ\text{C)} \times \text{安全系数} / \text{加热时间(hr)} / 860$$

注: 安全系数可以在1.3~1.5之间选取

$$\text{流量(L/min)} = \text{电热功率(kW)} \times 860 / [\text{热媒比热(kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{热媒密度(kg/L)} \times \text{进出温差}(\text{}^\circ\text{C)} \times \text{时间(60)}]$$

注: 热煤油比热=0.49kcal/kg°C

热煤油密度=0.842kg/L

信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2021-11-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com