



百捷系列計量式色母混合機

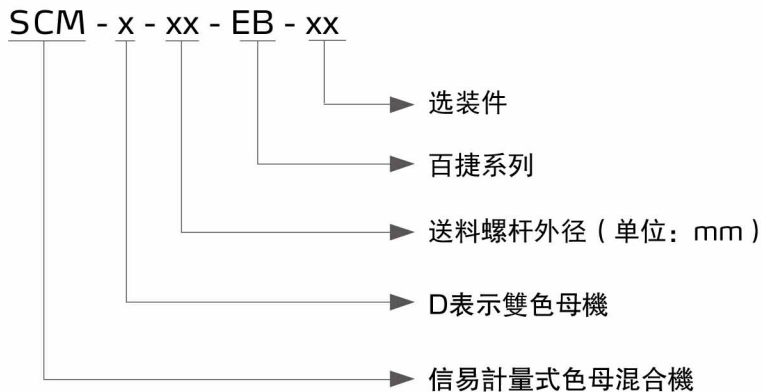
SCM-EB



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

SCM-EB Series

■ 编码原则



■ 本机特点

- 螺杆采用镀铬处理，经久耐用
- 使用步进电机驱动
- 模块式的装配结构，拆装方便，易于清理及互换
- 可同时满足外部信号输入的要求
- 记录现有运转模式，不受停电影响，复电后即恢复运转
- 有强制清料功能，方便更换色母
- 可适用注塑及挤出成型
- 50组参数配方，永久记录出料时间及成品重量(挤出机为每分钟最大吐出量)
- 支持微量计量模式，设定若干模周期添加一次色母
- 配备RS485通讯功能

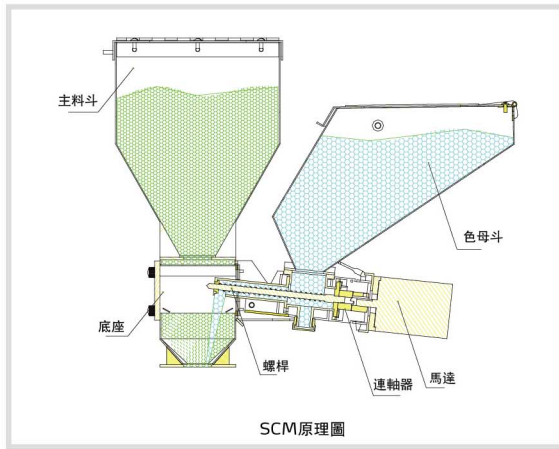


SCM-D-EB 双色色母机

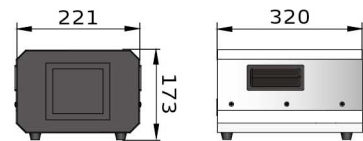
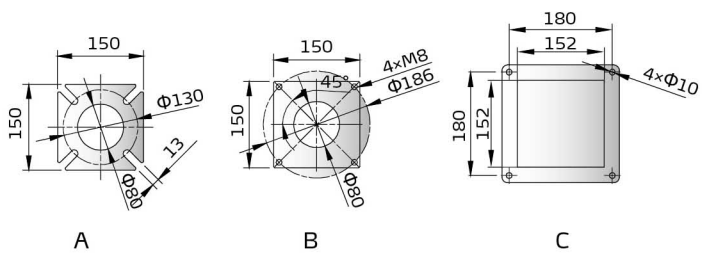
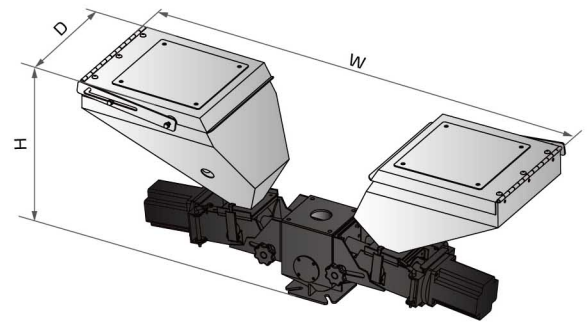
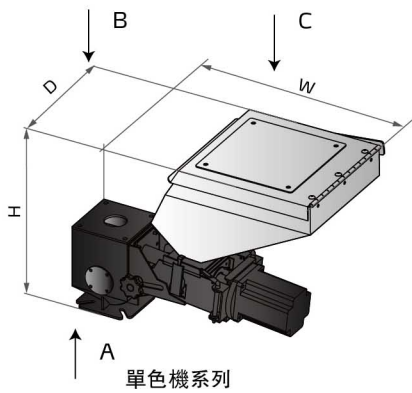
■ 应用范围

SCM计量式色母混合机适用于注塑及挤出吹塑成型等应用场合，可用于新料、次料、色母或添加剂等自动比例混合，其中注塑机模式支持多种外部溶胶信号输入模式。当用于挤出成型时，喂料速度可随挤出机的加工速度自动调整，保证制品色差稳定。另有双色色母机可选，可供多种色母喂料的使用场合。由于色母料的添加比例比较小，其消耗量也较小，可搭配正压空气填料机VL使用，实现色母料的自动补充。

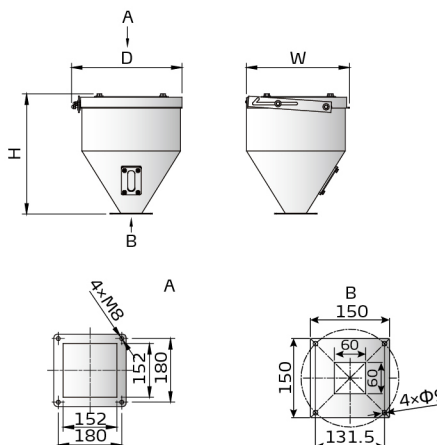
■ 工作原理



■ 外形尺寸

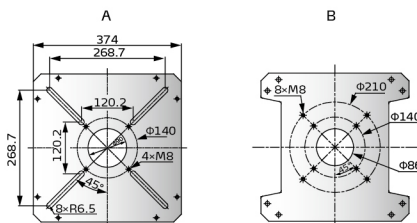
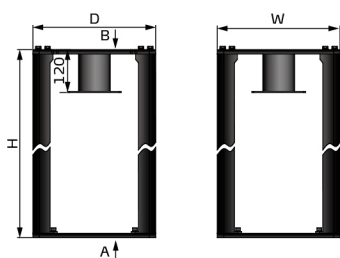


- 主原料斗, 以方便客户添加主原料



机型	容积(L)	材质	H	D	W
MH-15	15	SUS201	340	314	293

- 重载底座支架(搭配SEHD/SHD-E-300KG及以下或SHD-450U及以下时用)

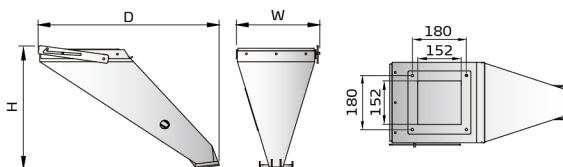


重载底座支架尺寸

机型	H	D	W
HB-1	332	374	374
HB-2	527	374	374

注: 搭配标准SCM使用时型号为HB-1
搭配标准SCM+CMB-1使用时型号为HB-2

- 加长型储料斗, 搭配重载底座支架, 且自动送料时使用。

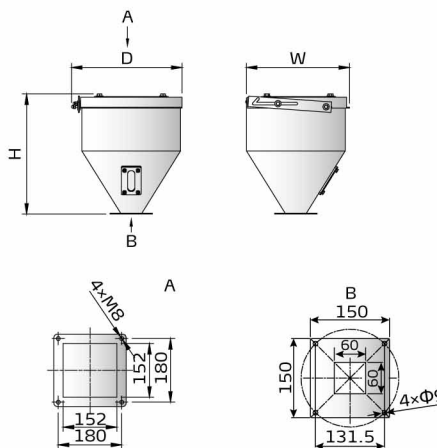


加长型料斗尺寸

机型	容积(L)	材质	H	D	W
LH-15	15	SUS201	411	608	281

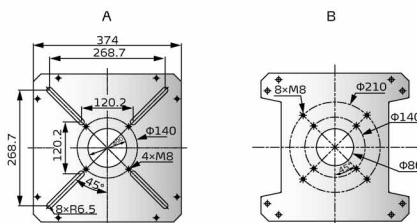
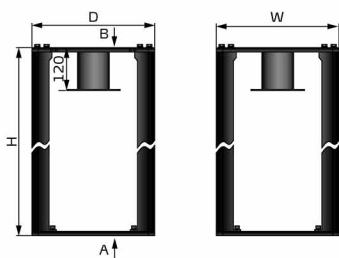
注: 加长斗安装自动送料时, 料斗总承重不得高于20KG(含色母料)

- 主原料斗, 以方便客户添加主原料



机型	容积(L)	材质	H	D	W
MH-15	15	SUS201	340	314	293

- 重载底座支架(搭配SEHD/SHD-E/SHD-EB-75~300或SHD-160U~SHD-450U时用)

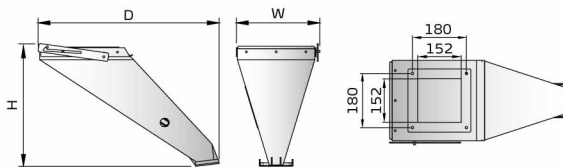


重载底座支架尺寸

机型	H	D	W
HB-1	332	374	374
HB-2	527	374	374

注: 搭配标准SCM使用时型号为HB-1
搭配标准SCM+CMB-1使用时型号为HB-2

- 加长型储料斗, 搭配重载底座支架, 且自动送料时使用。



加长型料斗尺寸

机型	容积(L)	材质	H	D	W
LH-15	15	SUS201	411	608	281

注: 加长斗安装自动送料时, 料斗总承重不得高于20KG(含色母料)

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2021-07-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com