



水油兩用式模具控溫機

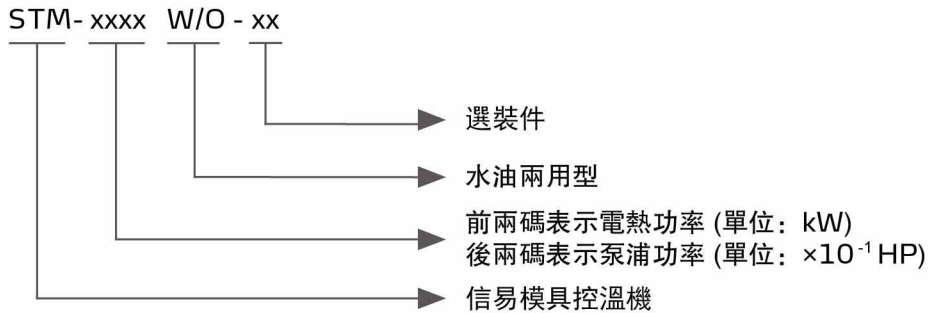
STM-907W/O



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

STM-W/O Series

■ 編碼原則



■ 本機特點

- 以水或油為傳熱媒介，最高溫度可達：用水時90℃，用油時160℃
- 採用4.3" 觸摸顯示屏，人機界面，顯示清晰，操作方便
- 採用全數位P.I.D 分段式控溫系統，控溫精度達到 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}/0.9^{\circ}\text{F}$
- 配備電熱功率切換功能，可進行3KW、6KW、9KW切換使用
- 配備泵浦逆轉排空功能
- 配備負壓運轉功能
- 配備逆相保護、泵浦過載、超溫保護、低液位等報警
- 配置RS485通訊接口，可與主機通訊實現集中監控



內部結構圖



人機界面

■ 選裝件

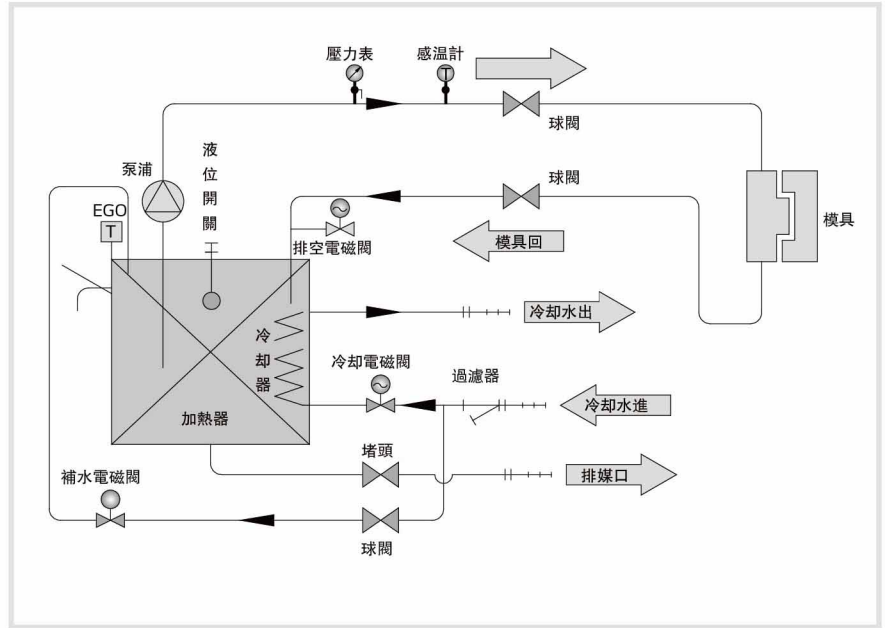
- 可選裝回媒溫度顯示，機型后加註“TS”
- 可選裝流量顯示，機型後加註“V”
- 可選裝電子壓力顯示，機型後加註“P”

■ 應用範圍

STM-W/O系列水油兩用式模具控溫機主要應用於模具的加熱與恒溫。此外，尚可適用於其它有類似需求的領域。此系列模溫機可根據不同的生產工藝需求，採用油或水作為傳熱媒介，以便更加靈活的滿足生產需求。另外該系列機型配備了豐富的切換功能可滿足不同的生產需求。

■ 工作原理

從模具回來的媒介經過管路回到模溫機，經泵浦加壓後輸送至模具，如此循環。在此過程中，當液位下降至第一階段時，系統發出液位偏低報警並開啟補水電磁閥，補充內部水保證系統正常運行(用水時可自動補水，用油時提醒需補充熱煤油)，假如內部媒介得不到補充持續降低至第二階段，系統發出低液位報警並停機。如果內部媒介溫度過高，系統啟動冷卻電磁閥，冷卻水進入系統對高溫媒介進行間接冷卻，從而實現恆溫的目的，如果媒介的溫度還是維持至EGO（超溫保護器）的設定溫度，系統啟動高溫報警並停機。



STM-W/O系統流程示意圖

■ 規格表

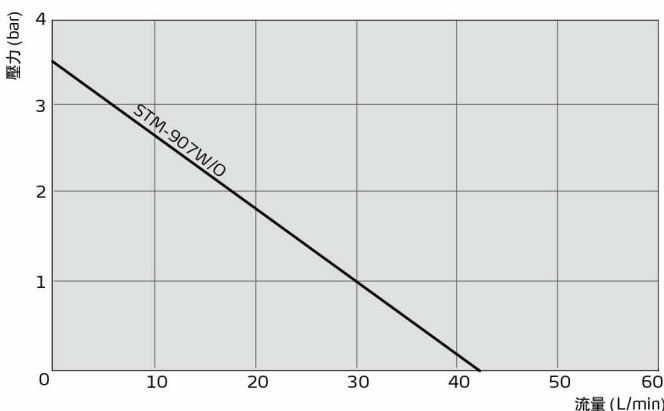
機型	最高溫度	電熱 (kW)	泵功率 (kW)	泵最大流量 (L/min)	泵最大壓力 (bar)	加熱桶數量	加熱桶容量 (L)	冷卻方式	進/出口尺寸 歐規PT內牙 (inch)	外形尺寸 (mm) (H × W × D)	淨重 (kg)
STM-907W/O	W: 90°C O: 160°C	9	0.55	40	3.2	1	16	間接冷卻	3/4 / 3/4	630×270×770	47

注: 1) 為確保加熱恆溫溫度穩定性，冷卻水進/出水背壓不得低於0.5bar

產品規格若有變更，恕不另行通知。

- 2) 泵參數測試條件：50Hz電源，20°C純淨水
(最大流量和最大壓力允許±10%的偏差)
- 3) 機器電壓規格為：3Φ, 400VAC, 50Hz

泵性能曲線圖



模溫機選型參考公式

$$\text{電熱 (kW)} = \text{模具重量 (kg)} \times \text{模具比熱 (kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{模環溫差 (}^\circ\text{C)} \times \text{安全係數} / \text{加熱時間 (h)} / 860$$

注：安全係數可以在1.3~1.5之間選取

$$\text{流量 (L/min)} = \text{電熱功率 (kW)} \times 860 / [\text{熱媒比熱 (kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{熱媒密度 (kg/L)} \times \text{進出溫差 (}^\circ\text{C)} \times \text{時間 (60)}]$$

注：水比熱=1kcal/kg°C

熱煤油比熱=0.49kcal/kg°C

水密度=1kg/L

熱煤油密度=0.842kg/L

加熱時間=常溫加熱至設定溫度所需時間

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2020-11-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com