



环保冷媒水冷式冷水机

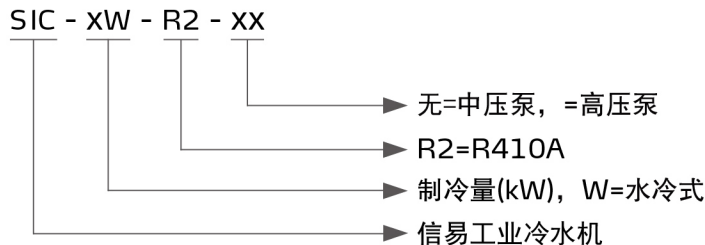
SIC-17W-R2



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

SIC-W-R2 Series

■ 编码原则



■ 本机特点

- 冷冻水温度范围 7~25℃
- 采用不锈钢保温水箱
- 蒸发器防结冰保护装置
- 采用壳管式冷凝器, 传热效果佳、散热快
- 制冷剂采用410A环保冷媒, 制冷效果好
- 制冷系统配备高、低压压力控制保护
- 压缩机及泵均有超载保护
- 采用高精度温控器, 显示精度可达±0.1℃
- 采用品牌压缩机, 噪音低、能效高、寿命长
- 配备热气旁通阀, 精度可达±1℃
- 配备RS485通讯接口, 可实现集中监控

以下特点适用于2个及以下压缩机机型

- 采用圆形不锈钢保温水箱, 水自力搅拌混合均匀
- 水路配备回水过滤器, 采用PVC-U水管, 有效保证水质清洁度
- 采用板式蒸发器, 换热效率更高
- 配备安全阀, 能使系统压力稳定, 进出水管间采用自适应旁通阀, 确保出水压力稳定
- 配备流量开关, 避免无水运转
- 配备水箱液位镜, 观察水箱水位是否在正常范围
- 外形美观、结构紧凑, 占地面积小



控制面板

■ 应用范围

应用于模具的冷却以减小产品成型周期, 亦可用于冷却设备以保证设备维持在正常温度下, 或其他需降温的工业区域。

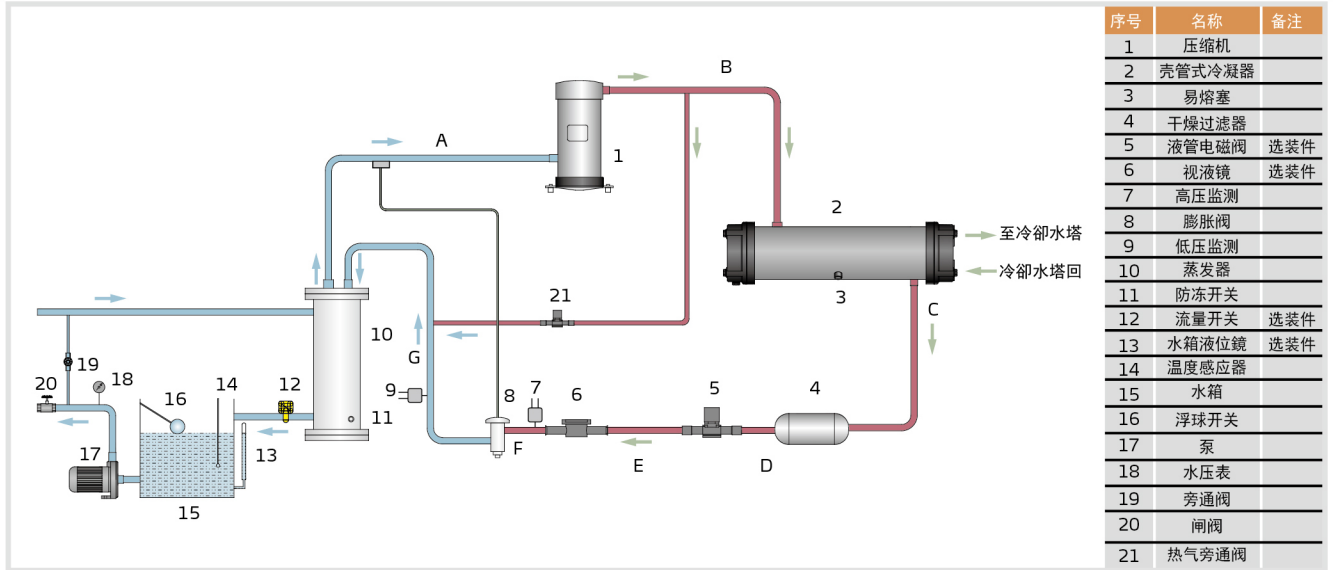
■ 选装件

- 可选装增加液管电磁阀, 停机后立即切断冷媒供应, 有效防止再次启动产生液击现象, 机型后加注“LS”
- 可选装增加视液镜, 观察制冷剂状态, 检测制冷剂的含水率, 机型后加注“LSG”

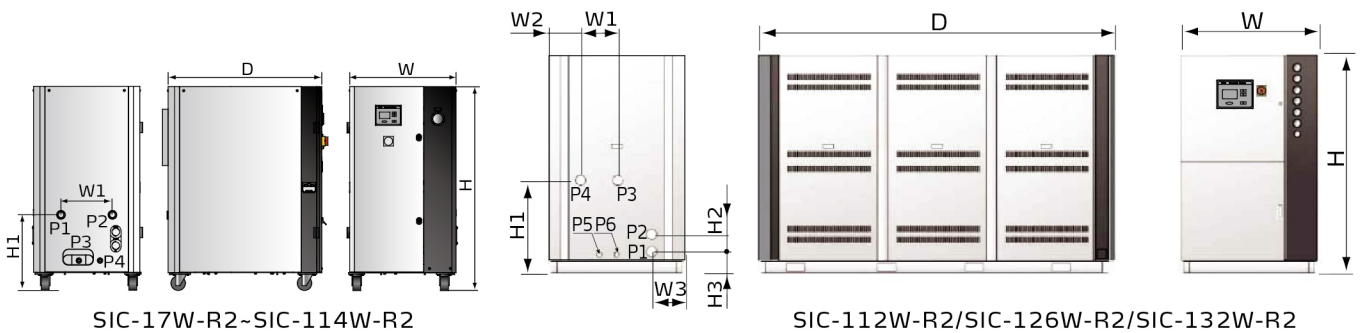
以选装件适用于3个及以上压缩机机型

- 可选装中压泵浦机型后加注“P”, 选装高压泵浦型后加注“HP”
- 可选装水箱液位镜, 观察水箱水位是否在正常范围, 机型后加注“SG”
- 可选装流量开关, 以保证压缩机在充足的水量下运转, 机型后加注“FW”
- 可选装水箱液位开关, 检测水箱液位是否正常, 机型后加注“LW”

工作原理



外形尺寸



SIC-17W-R2~SIC-114W-R2 尺寸

机 型	H (mm)	H1 (mm)	W (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	W3 (mm)	D (mm)	P1 (inch) 冷却水入口 (G内牙)	P2 (inch) 冷却水出口 (G内牙)	P3 (inch) 冷冻水入口 (G内牙)	P4 (inch) 冷冻水出口 (G内牙)	净重 (kg)
SIC-17W-R2	1266	468	661	358	151.5	159	955.5	Rc1	Rc1	Rc1/2	Rc1/2	250
SIC-29W-R2	1276	1090	810	364	233	623	1092	Rc1.25	Rc1.25	Rc1/2	Rc1/2	330
SIC-38W-R2	1276	1090	810	364	233	623	1092	Rc1.5	Rc1.5	Rc1/2	Rc1/2	350
SIC-57W-R2	1356	1156	856	324	266.5	650	1194	Rc1.5	Rc1.5	Rc1/2	Rc1/2	440
SIC-76W-R2	1645	1253	1044	557	235.5	622	1826	Rc2	Rc2	Rc1/2	Rc1/2	720
SIC-114W-R2	1700	1350	1044	503	269	577.5	1876	Rc2	Rc2	Rc1/2	Rc1/2	882

SIC-112W-R2/SIC-126W-R2/SIC-132W-R2 尺寸

机 型	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	W (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	W3 (mm)	D (mm)	P1 (inch) 冷却水入口 (G内牙)	P2 (inch) 冷却水出口 (G内牙)	P3 (inch) 冷冻水入口 (G内牙)	P4 (inch) 冷冻水出口 (G内牙)	P5 (inch) 水箱排水口 (G内牙)	P6 (inch) 水箱溢流口 (G内牙)	净重 (kg)
SIC-112W-R2	1760	750	140	190	1100	300	260	267	2870	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	1	1	1200
SIC-126W-R2	1760	490	140	190	1100	300	230	250	3085	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	1	1	1450
SIC-132W-R2	1760	520	140	190	1100	205	325	505	3285	2×2 ¹ / ₂	2×2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	1	1	1750

SIC-W-R2 Series

选型参考

锁模力 (T)	制模能力(kg/hr)	模型(kW)	锁模力 (T)	制模能力(kg/hr)	模型(kW)
≤450	≤45	17	≤2500	≤250	76
≤650	≤65	29	≤4000	≤400	114
≤850	≤85	38	≤5000	≤500	112(7°C出水)
≤1800	≤180	57	≤6000	≤600	126(7°C出水)

规格表

项目	型号 SIC- 参数	17W-R2	29W-R2	38W-R2	57W-R2	76W-R2	114W-R2	112W-R2	126W-R2	132W-R2
		制冷量 ¹⁾	kW	17	29	38	57	76	114	112
制冷量 ²⁾	kW	15	27	32	49	69	100	148	166	174
制冷量 ³⁾	kW	14	24	29	45	62	91	-	-	-
压缩机	类型	涡旋式								
	数量	1			2			3		4
	输出功率(kW)	3.18	4.98	6.79	10.15	6.79×2	10.15×2	28.35	31.5	33.4
制冷剂	填充量 (kg)	2.85	6.8	5.6	9.8	6.5×2	11×2	8.6×2+5.7	6.5×3	6.5×4
	控制方式	热力膨胀阀								
	种类	R410A								
蒸发器	类型	板式换热器						壳管式		
	冷冻水流量(L/min)	48.7	83.1	108.9	163.4	217.9	326.8	321.1	361.2	378.4
冷凝器	类型	壳管式								
	进/出水管(inch)	Rc1.5	Rc2	Rc2	Rc2	Rc2	Rc2	2 1/2	2 1/2	2×2 1/2
	冷却水流量(L/min)	60.9	103.9	136.1	204	272.3	408.5	417.4	469.6	491.9
水箱容量度(L)		80	150	150	150	150	150	400		
水泵 ⁴⁾ (50Hz)	功率 (kW)	0.75/1.1	1.1/1.1	1.5/2.2	1.8/2.4	2.4/3	4/4.4	-/ 3.0 / 4.0	- / 4.0 / 5.5	
	工作压力 ⁵⁾ (kgf/cm ²)	中压≥3, 高压≥4								
总功率 (kW) ⁶⁾		3.93	5.95	8.3	11.95	16.58	24.3	-/31.4/32.4	-/35.5/37	-/37.4/38.9
配管口径 (inch)	冷冻水出口	Rc1	Rc1.25	Rc1.5	Rc1.5	Rc2	Rc2	2 1/2"G 内牙		
	冷冻水入口	Rc1	Rc1.25	Rc1.5	Rc1.5	Rc2	Rc2	2 1/2"G 内牙		
	排水口	Rc1/2						1"G 内牙		
	溢流口	Rc1/2						1"G 内牙		
保护装置	压缩机	过载继电器								
	泵	过载继电器								
	冷冻回路	高低压压力变送器 / 防冻开关								
	水回路	流量开关(选装) / 水箱水位开关(选装) / 自适应旁通阀								
运转噪音dB(A)		67	67	71	71	67	71	81.4	79.6	86.5
使用环境 ⁷⁾		通风良好和环境温度不超过使用压力的条件								
电压规格 ⁸⁾		3Φ, 400VAC, 50Hz								
单位换算		1 kW = 860 kcal/hr			1 RT = 3,024 kcal/hr			10,000 Btu/hr = 2,520 kcal/hr		

- 注: 1) 制冷量1是依据冷冻水流量0.172m³/(h.kW), 冷冻水出水温度15°C、冷却水进水温度30°C下测得;
 2) 制冷量2是依据冷冻水流量0.172m³/(h.kW), 冷冻水出水温度10°C、冷却水进水温度30°C下测得;
 3) 制冷量3是依据冷冻水流量0.172m³/(h.kW), 冷冻水出水温度7°C、冷却水进水温度30°C下测得;
 4) 泵浦压力约为3kgf/cm²标配, 客户可依需求换装高压泵用HP表示; 例如: SIC-W-R2-HP, 具体参数依次如上所示;
 5) 此压力值为泵入口负压为0时的状态;
 6) 总功率包括泵功率、压缩机功率;
 7) 该水冷式冷水机适用于冷却水进口温度35°C以下的使用条件;
 8) 机器电压可按客户要求特殊订购;

信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2025-01-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com